DATENBLATT

Dansensor®
MAP Check 3 Vacuum

EINE WIN-WIN SITUATION FÜR TIEFZIEH- UND TRAYSEALER MASCHINEN

MAP Check 3 Vacuum - Misst die O_2 /CO_2-Konzentration zerstörungsfrei, bevor die Packung versiegelt wird

Online-Gasanalysator zur Qualitätssicherung beim Verpacken unter Schutzatmosphäre (MAP)

Der Kunde möchte höhere Qualitätssicherungsstandards… Die Geschäftsleitung möchte höhere Produktionsraten… Hier sind erfreuliche Nachrichten für beide. Mit dem Dansensor® MAP Check 3 Vacuum-Gasanalysator entwickeln Sie sich weiter – von stichprobenartigen Qualitätskontrollen zur Online-Qualitätssicherung – und gleichzeitig können Sie Ihre Produktionsgeschwindigkeit erhöhen. Durch kontinuierliche Messung der Gaszusammensetzung stellen Sie sicher, dass jede Verpackung gemäß der voreingestellten Spezifikationen befüllt wird – ein großer Gewinn für Ihre Kunden. Und weil die Prüfungen automatisch stattfinden, können die Produktionsanlagen mit hoher Geschwindigkeit laufen, ohne dass die Qualität beeinträchtigt wird – die Geschäftsleitung wird sich dafür auch bei Ihnen bedanken.

Automatische Prüfungen mit dem Dansensor MAP Check 3 Vacuum sind nicht nur schneller und zuverlässiger als Stichprobenprüfungen – sie sind auch kostengünstiger. Falls ein Problem mit dem Gasgehalt einer Verpackung auftritt, wird der Bediener durch das System sofort benachrichtigt – es entsteht kein Zeitverlust. Werden voreingestellte Grenzwerte überschritten, stoppt der Dansensor MAP Check 3 Vacuum einfach den Prozess – es gibt keine Produktabfälle und keine Verschwendung von Verpackungsmaterial.

Vorteile

- Stoppt die Verpackungsmaschine bei Überschreiten voreingestellter Grenzwerte
- Misst jeden Maschinentakt
- Kontinuierliche Überwachung der Gaszusammensetzung während des Prozesses
- Reduziert Lohn- und Abfallkosten im Vergleich zu Stichprobenmessungen
- Verhindert Retouren oder Wiederverpacken von Ware, durch sofortigen Maschinenstop bei Grenzwertüberschreitung

Eigenschaften

- Sauerstoff- oder kombinierte Sauerstoff-/Kohlendioxid-Messung
- Alarme bei zu niedriger oder zu hoher Gaskonzentration
- Verbesserte Messdatenaufzeichnung per USB und Ethernet
- Vorbereitet zur Steuerung des Dansensor MAP Mix Provectus Gasmischers
- Inklusive PC-Software zur Messdatenübertragung per LAN ins Netzwerk
- Optionale Messung der Gaszusammensetzung und des Drucks im Puffertank der Maschine

Dansensor®
AMETEK®

WIE FUNKTIONIERT ES?

1: Am Dansensor MAP Check 3 Vacuum kann für jedes zu verpackende Produkt ein eigenes Programm erstellt werden. Im ersten Schritt wird dann das richtige Programm ausgewählt, um die gewünschten Alarmgrenzwerte zu verwenden. Wenn der Dansensor MAP Check 3 Vacuum mit einem Dansensor MAP Mix Provectus Gasmischer verbunden ist, wird auch das richtige Gasgemisch automatisch eingestellt.

2: Während die Verpackungsmaschine läuft, wird für jeden Maschinentakt die Sauerstoffkonzentration (optional auch die CO_2-Konzentration) gemessen. Der Dansensor MAP Check 3 Vakuum entnimmt die Gasprobe im Siegelwerkzeug auf eine Weise, die durchschnittliche Begasung des Werkzeugs repräsentiert.

3: Wenn sich die Sauerstoff-, oder Kohlendioxidkonzentration dem jeweils eingestellten Grenzwert nähert, wird der Bediener alarmiert. Beim Überschreiten eines Grenzwertes wird die Verpackungsmaschine gestoppt.

4: Mit der optionalen Puffertankmessung kann die Gaszusammensetzung sogar im Puffertank der Maschine, vor der Befüllung der Verpackungen gemessen werden, wodurch Sie noch mehr Kontrolle erhalten.

OBEN: Abbildung mit optionalem IP 45 Schutzset für einen verbesserten Schutz, ohne Feuchtigkeit des Gerätes.

Technische Daten

Dansensor MAP Check 3 Vacuum	
Sauerstoffmessung (Zirkon-Sensor)	Standard
Kohlendioxidmessung (2-Kanal-Infrarot)	Modellabhängig
Steuerung des MAP Mix Provectus Gasmischers	Ja
Produktprogramme (Geräte mit Display)	Bis zu 1.000
Messbereich	0-100%, O_2 und CO_2
Auflösung	O_2: ≥10%, 0,1; <10%, 0,01; <1%, 0,001 CO_2: 0-100%, 0,1
Sensorgenauigkeit O_2 und CO_2; Systemgenauigkeit hängt von Werkzeug und Geschwindigkeit der Maschine ab	O_2: ≥0,1%: ±1% rel.; <0,1%: ±0.001% abs. CO_2: 0-100%: ±1.5% rel. + 0,5% abs.
Aufheizzeit (nach Einschalten)	10 Minuten
Ausführungen	Lieferbar mit 5" Farbdisplay oder als Black Box (keine Anzeige - nur für OEM-Integration)
Anschlüsse	2 x RS232C, LAN 10/100 Mbit (Modbus TCP), USB, 24 VDC Logik für Start/Stop der Maschine und Alarme
Abmessungen & Gewicht	192 x 230 x 375 mm (HxB xT), 8,5 - 11,5 kg (je nach Ausführung)
Stromversorgung	103-132 / 207-264 VAC (automatisch umschaltend), 47-63 Hz
Übereinstimmungen	CE
Zubehör (optional)	
Schutz-Set	Schutzart IP45 (NEMA 3S)
Montageset	Zur Verbindung von MAP Mix Provectus & MAP Check 3-Gehäuse: 2 Bleche, 8 Schrauben
Puffertankmessung	Modellabhängig

Änderung der Spezifikation ohne vorherige Anzeige vorbehalten - weitere Spezifikationen enthält das Bedienerhandbuch

Dansensor® AMETEK®

AMETEK GmbH
Carl-Borgward-Str. 10
56566 Neuwied
Tel. +49-2631-3933-0
sales.de.mocon@ametek.com
www.ametekmocon.de

MOCON Europe A/S
Rønnedevej 18
4100 Ringsted, Denmark
Tel +45 57 66 00 88
sales.dk.mocon@ametek.com
www.ametekmocon.com